

G – Personální zabezpečení - přednášející							
Název VŠ / součásti	Technická univerzita v Liberci					FS	
Název SP	Elektrotechnika a informatika						
Jméno a příjmení	Radomír Mendřický				Tituly	Ing., Ph.D.	
Rok narození	1977	typ vzt.	pp.	rozsah	40 hod/týden	do kdy	12/2016
Další současný zaměstnavatel				typ prac. vztahu		rozsah	
Ne							
Přednášky v předmětech příslušného studijního programu							
Automatické řízení výrobních strojů							
Údaje o oboru vzdělání na VŠ a o praxi od absolvování VŠ, vč. studia v doktorském SP							
<p>2007 – dosud: Odborný asistent s vědeckou hodností, TUL, FS, KVS (KSA)</p> <p>2013 – 2015: Kurz Vysokoškolské pedagogiky</p> <p>2000 – 2011: Vědeckovýzkumný pracovník ve „Výzkumném centru pro strojírenskou výrobní techniku a technologii“ ČVUT Praha - pracoviště TU v Liberci</p> <p>2006: Obhájena disertační práce „Modelování a identifikace tření u vysoce přesných polohových servomechanismů“</p> <p>2000 - 2006: Doktorské studium, TUL, FS, obor: Výrobní systémy a procesy, zaměření: Aplikovaná kybernetika</p> <p>1995 - 2000: Magisterské studium, TUL, FS, obor: Výrobní systémy</p>							
Přehled o nejvýznamnější publikační a další tvůrčí činnosti za posledních 5 let							
<ol style="list-style-type: none"> Mendřický, R.: Precision Analysis of Optical 3D Digitisation of Shaped Elements. In. Applied Mechanics and Materials, Vol. 693 (2014), Trans Tech Publications, Switzerland, p. 177- 182, ISSN 1660-9336, DOI 10.4028/www.scientific.net/AMM.693.177. Mendřický, R.: Use of Optical Methods for Dimensional Analysis of Multi-Part Moulds. In. Applied Mechanics and Materials, Vol. 474 (2014), Trans Tech Publications, Switzerland, pp 387-392 ISSN 1660-9336, DOI 10.4028/www.scientific.net/AMM.474.387 Mendřický, R., Šafka, J., Lachman, M.: Výpočet Gaussovy křivosti ploch v Matlabu. 2012. [Software]. (33%) Mendřický, R., Matyska, V.: Grafické prostředí pro rychlou simulaci řízení pohonů. 2011. [Software]. (80%) Mendřický, R., Kozlok, T., Veselý, J, a kol.: SynTOS. 2011. [Software]. (25%) Skalla, J., Lachman, M., Mendřický, R.: Zařízení pro kompenzaci kvadrantových chyb u NC obráběcích strojů. Česká republika. Užitený vzor, CZ 21899, 2011. (33%) Kolář, P., Hudec, J., Sulitka, M., Lachman, M., Mendřický, R. Modeling of Passive Forces of Machine Tool Covers. Proceedings of the LEM 2009 5th International conference on Leading Edge Manufacturing in 21st Century, 2009, s. 89-94. (20%) Strakoš, P., Mendřický, R., Lachman, M.: Souhrnná zpráva projektu C 1.3.2 za rok 2011. Zpráva pro VCSVTT v rámci projektu „C1.3.2. Pokročilé metody zpětnovazebního řízení pohonů“, ČVUT, Praha 2011. (33%) Člen řešitelského týmu projektů: MŠMT „LN - Výzkumná centra: LN00B128 Centrum pro strojírenskou výrobní techniku a technologii (2000 – 2004); MŠMT „1M - Výzkumná centra: 1M0507 Výzkum strojírenské výrobní techniky a technologie (2005 – 2011) 							
Působení v zahraničí							
TU Dresden, Německo, studijní pobyt - účast na zahraniční odborné stáži (2014).							
Obor habilitačního nebo jmenovacího řízení nebo udělení vědecké hodnosti		Výrobní systémy a procesy				řízení na VŠ	
						TU v Liberci	
						ohlasy publikací	
Rok udělení (Ph.D.)	2006					ISI/Scopus	ostatní
Podpis přednášejícího - souhlas s působením jako přednášející/garant výše uvedeného předmětu						2	18
		datum				15. 5. 2015	