

G – Personální zabezpečení - přednášející							
Název VŠ / součásti		Technická univerzita v Liberci			FS		
Název SP		Elektrotechnika a informatika					
Jméno a příjmení		Martin Lachman			Tituly		Ing., Ph.D.
Rok narození	1974	typ vzt.	pp.	rozsah	40 hod/týden	do kdy	12/2016
Další současný zaměstnavatel				typ prac. vztahu		rozsah	
NE							
Přednášky v předmětech příslušného studijního programu							
Hydraulické a pneumatické mechanismy							
Údaje o oboru vzdělání na VŠ a o praxi od absolvování VŠ, vč. studia v doktorském SP							
<p>Od roku 2015 odborný asistent s vědeckou hodností na Katedře výrobních systémů a automatizace (100% úvazek)</p> <p>2012 - 2014 odborný asistent s vědeckou hodností na Katedře výrobních systémů (100% úvazek)</p> <p>2007 - 2011 odborný asistent s vědeckou hodností na Katedře výrobních systémů (40% úvazek)</p> <p>2000 - 2011 pracovník výzkumu ve Výzkumném centru pro strojírenskou výrobní techniku a technologii, pobočka na KVS, TU v Liberci (60% úvazek)</p> <p>2005 obhájení disertační práce: Regulace přesných polohových servopohonů při vysokých rychlostech</p> <p>1998-2005 doktorské studium, fakulta strojní, TU v Liberci, obor Výrobní systémy a procesy, zaměření Aplikovaná kybernetika.</p> <p>1993-1998 studium na fakultě strojní, TU v Liberci, obor 23-40-8 ASŘ, studium ukončeno st. zk. a udělen titul Ing.</p>							
Přehled o nejvýznamnější publikační a další tvůrčí činnosti za posledních 5 let							
<ol style="list-style-type: none"> Lachman, M.: Využití SimScape při návrhu hydraulického obvodu. 8th Annual International Conference Manufacturing Systems Today and Tomorrow 2014, pořádá Katedra výrobních systémů, TUL 2014, ISBN 978-80-7494-150-4. (100%) Zelený, P., Pokorný, P., Lachman, M.: Prototype CNC machine for laser cutting of sheet metal. Applied Mechanics and Materials, Trnava 2014. ISBN: 978-3-03835-313-3. (33%) Skalla, J., Lachman, M., Mendřický, R.: Zařízení pro kompenzaci kvadrantových chyb u NC obráběcích strojů. Užité vzor zapsaný na ÚPV pod číslem 21899, rok 2011. (33%) Novotný, O., Lachman, M.: Hydromotor s PID regulátorem řešeným v programu Matlab Simulink. Konference k 20. výročí založení KVS, sborník příspěvků, pořádá Katedra výrobních systémů, TUL 2010. ISBN: 978-80-7372-622-5. (50%) Vozenílek, R., Lachman, M. & Brabec, P.: Controls of steer by wire systems. The 21th International Conference on Hydraulics and Pneumatics. Sborník příspěvků, strana 183 – 188, 6 stran. Pořádá VŠB – Technická univerzita Ostrava, Fakulta strojní, Katedra automatizační techniky a řízení. 1. – 3. 6. 2011, ISBN: 978-80-248-2430-7. (33%) Lachman, M.: Testování motoru Yaskawa v laboratorních podmínkách. Stretnutie katedier výrobných strojov a robotiky 2009. Trenčín 2009. Pořádá Fakulta špeciálnej techniky Trenčianská univerzita Alexadra Dubčeka v Trenčíne. ISBN 978-80-8075-420-4. (100%) Lachman, M., Cerha, J.: Hydraulický obvod zkušebního zařízení směrového řízení vozidla. In: 20. mezinárodní konference Hydraulika a pneumatika, 29. 9. 2008 – 1. 10. 2008, sborník příspěvků, pořádá: Česká strojírenská společnost, sekce Česká asociace pro hydrauliku a pneumatiku, VŠB – Technická univerzita Ostrava, Fakulta strojní, katedra Automatizační techniky a řízení, Praha 2008, ISBN: 978-80-02-02074-5. (50%) Člen řešitelského týmu projektů: MŠMT „LN - Výzkumná centra: LN00B128 Centrum pro strojírenskou výrobní techniku a technologii (2000 – 2004); MŠMT „1M - Výzkumná centra: 1M0507 Výzkum strojírenské výrobní techniky a technologie (2005 – 2011). 							
Působení v zahraničí							
Obor habilitačního nebo jmenovacího řízení nebo udělení vědecké hodnosti		Výrobní systémy a procesy			řízení na VŠ		
					TU v Liberci		
Rok udělení (Ph.D.)		2005			ohlasy publikací		
					ISI/Scopus		
Podpis přednášejícího - souhlas s působením jako přednášející/garant výše uvedeného předmětu					ostatní		
					2		
		datum			15. 5. 2015		